

Wir beschäftigen uns vor allem mit der Metallbearbeitung. Die Maschinenausrüstung ermöglicht, Stückerzeugnisse zu fertigen, sowie die Serienfertigung mit der Orientierung eher auf die Wiederholherstellung. Zu dieser Zeit widmen uns sich der Auftragsfertigung vor allem im Bereich der Landwirtschaft, Eisenbahn- und Handhabungstechnik.

Laufend bearbeitete Materialien sind Stahl, Nichteisenmetalle, Dural, bzw. Edelstahl.
Oberflächenbehandlungen: Härten, Verchromen, Verzinken, Brünieren, Lackierung
Zertifikate: ČSN EN ISO 9001:2009 (Tschechischer Staatsstandard)
Beschäftigtenzahl: 20
Jahresumsatz: 1 Mio. EUR

Tätigkeitsgegenstand:

Dreherzeugnisse, aus Metall

- Drehteile, aus Eisenmetallen und ihren Legierungen
- Drehteile, Einsatzstahl
- Drehteile, allmählich bearbeitet
- Drehteile, aus Metall, genau bearbeitet
- genaue, automatisch gedrehte Teile, aus Metall
- Metallwellen, gedreht
- Stifte und Bolzen, aus Metall, gedreht
- konische Stifte, aus Metall, gedreht
- Drehteile aus dem leicht drehbaren Stahl
- Drehteile aus Edelstahl und Maschinenbaustahl
- genaue CNC-Drehen von Metall
- Maschinenteile aus Metall, genau gedreht

Dreherzeugnisse aus Metall, nach industriellem Einsatz

- Drehbestandteile, aus Metall, für Druckluftanlagen
- Drehbestandteile, aus Metall, für hydraulische Anlagen

Metallbearbeitung

- CNC-Metallbearbeitung durch die Bearbeitungszentren
- Bearbeitung von Eisenmetallen
- Bearbeitung von Nichteisenmetallen
- Metallbearbeitung in kleinen Serien, Bearbeitung von Einzelpositionen

Drehen und Fräsen von Metall

- Einspindel-Drehen von Metall
- Mehrspindel-Drehen von Metall
- konventionelles Spitzendrehen von Metall (auf Spitzendrehmaschinen)
- horizontales CNC-Drehen von Metall
- vertikales Nachformdrehen von Metall
- universales Fräsen von Metall (konventionelles Fräsen)
- genaues Fräsen von Metall
- mehr Aufgaben Drehen und Fräsen von Metall

Metallgewindeschneiden (Gewinden)

- Drehen von Bolzengewinden (Schrauben)

Bohren von Metall

- handbetätigtes Bohren von Metall

Schleifen von Metall

- universales Schleifen von Metall
- Wälzschleifen von Metall (Schleifen von Zylinderflächen)
- Flachsleifen von Metall

Maschinenpark:

Drehmaschine Halbautomat, Typ SPT 32/ CNC (4 St.)

- Drehdurchmesser 320 mm
- Spannweite 1500 mm

Drehmaschine Halbautomat, Typ DS4/ CNC (3 St.)

- Drehdurchmesser 470 mm, Länge 1200 mm
- Drehdurchmesser 640 mm, Länge ca. 500 mm
- Drehdurchmesser 650 mm, Länge ca. 200 mm

Drehmaschine Halbautomat, Typ DF3/ CNC (1 St.)

- Drehdurchmesser 470 mm, Länge 400 mm
- Drehdurchmesser 800 mm, Länge 250 mm

Bearbeitungszentrum, Typ FQH 50 A/CNC (4 St.)

- Tischgröße D 630 mm
- Arbeitsbereich 800 x 800 mm
- Arbeitsbereich 1000 x 800 mm

Koordinatenbohrmaschine, Typ VXR 50/ CNC (1 St.)

- Tischgröße 500 x 830 mm

Winkeltischfräsmaschine FGS 63/ CNC (1 St.)

- Tischgröße 630 x 1400 mm

Winkeltischfräsmaschine FGS 40/ CNC (1 St.)

- Tischgröße 400 x 1200 mm

CNC-Drehmaschine Gildemeister CT 20 (1 St.)

- Drehdurchmesser 50 mm, Länge 50 mm

Spitzendrehmaschine, Typ SV 18 RA (2 St.)

- Drehdurchmesser 180 mm
- Spannweite 1500 mm

Spitzendrehmaschine, Typ SU 50 A (1 St.)

- Drehdurchmesser 500 mm
- Spannweite 1500 mm

Universalfräsmaschine, Typ FU 36 (1 St.)

- Tischgröße 300 x 1100 mm

Rundschleifmaschine BK 5/750 (1 St.)

- Spannweite 750 mm
- Schwingdurchmesser 250 mm

Rundschleifmaschine (1 St.)

- Spannweite 1500 mm
- Schwingdurchmesser 300 mm

Werkzeugschleifmaschine BN 102C (2 St.)

- Tischgröße 250 x 800 mm

Magnetische Schleifmaschine (1 St.)

- Tischgröße 250 x 800 mm

Drehbohrmaschine VR4 (1 St.)

Pressmaschine CDC 10 (1 St.)

Bandsägemaschine BOMAR 290.250 GAE (1 St.)

- max. Durchmesser des geschnittenen Materials 250 mm

Bandsägemaschine BOMAR 275.230 DC (1 St.)

- max. Durchmesser des geschnittenen Materials 230 mm

Technische Überwachung